

FILARC PZ6112

Filo animato multiposizionale per la saldatura degli acciai resistenti alla corrosione atmosferica (Corten). Si utilizza sia in CO2 pura che miscela.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.29 : E71T1-G H4 SFA/AWS A5.29 : E81T1-GM H8 EN ISO 17632-A : T 42 2 Z P C1 1 H5 EN ISO 17632-A : T 46 2 Z P M21 1 H5
Omologazioni	CE : EN 13479 DB : 42.105.13 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06767

Le approvazioni si basano sulla posizione della fabbrica. Si prega di contattare ESAB per ulteriori informazioni.

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Low alloy

Proprietà tensili tipiche			
Stato	Resistenza allo snervamento	Resistenza alla trazione	Allungamento
M21 shielding gas			
Come saldato	541 MPa	620 MPa	24.6 %

Proprietà prova Charpy con intaglio a V		
Stato	Temperatura di prova	Valore tenacità
M21 shielding gas		
Come saldato	-20 °C	66 J

Analisi tipica del deposito				
C	Mn	Si	Ni	Cu
0.065	1.07	0.66	0.66	0.42

Dati deposito				
Diametro	Amp	Volt	Velocità di trascinamento del filo	Tasso di deposito
1.2 mm	150-350 A	27-38 V	5.8-20.7 m/min	2.1-7.5 kg/h